

ZERSPANUNG

QUALITÄT VERBINDET | METALLTECHNIK





ZERSPANUNG INHALT

1/ **TECHNIK**

2/ **LEISTUNG**

3/ **LÖSUNGEN**

4/ **MATERIAL**

5/ **BEARBEITUNGSMASCHINEN**

1/ **TECHNIK**

CNC-ZERSPANUNGSTECHNIK FÜR HÖCHSTE PRÄZISION

Wir übernehmen den gesamten Fertigungsprozess – von der ersten Bearbeitung bis zum einsatzfertigen Bauteil. Mit innovativen Technologien und optimierten Abläufen liefern wir marktgerechte Frästeile, Drehteile und Komplettlösungen schnell und präzise.



2/ LEISTUNG

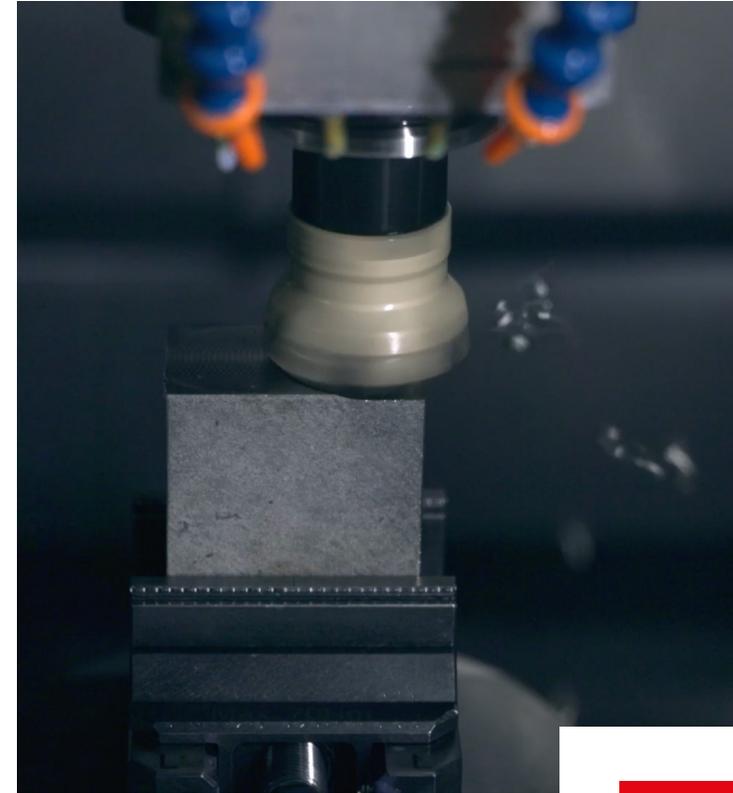
VON DER EINZELANFERTIGUNG BIS ZUR SERIENPRODUKTION NACH IHREN TECHNISCHEN VORGABEN UND ZEICHNUNGEN – PRÄZISE, WIRTSCHAFTLICH UND TERMINGERECHT.

CNC-Fräsen

Dreidimensionale Konturen, präzise Planflächen und exakte Passungen – optimal abgestimmt auf Ihre Anforderungen.
Perfekt für leichte und stabile Bauteile aus Aluminium und anderen Materialien.

CNC-Drehen

Fertigung von Wellen, Bolzen oder Buchsen mit anspruchsvollen Geometrien und engen Toleranzen. Maßarbeit nach Ihren Vorgaben.



3/ LÖSUNGEN

EINZEL- UND SERIENFERTIGUNG – FLEXIBLE LÖSUNGEN FÜR JEDE STÜCKZAHL.

Ob Einzelstücke, Kleinserien oder Großserien: Mit modernster Technologie und einem vielseitigen Maschinenpark bieten wir Ihnen Fertigungskapazitäten für alle Anforderungen – präzise, effizient und zuverlässig.



4/ MATERIAL

VIELSEITIG UND PRÄZISE – VON STAHL BIS TITAN.

Wir bearbeiten eine breite Palette an Materialien, darunter:

- | Edelstahl
- | Stähle: Baustähle, Werkzeugstähle, Automatenstähle
- | Aluminium und Aluminiumlegierungen
- | Sondermaterialien



5/ BEARBEITUNGS- MASCHINEN

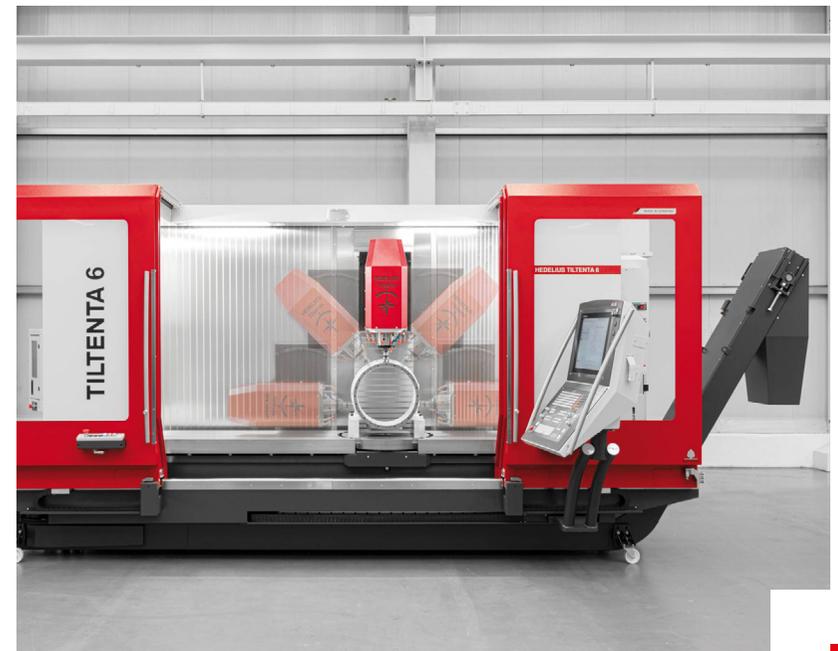
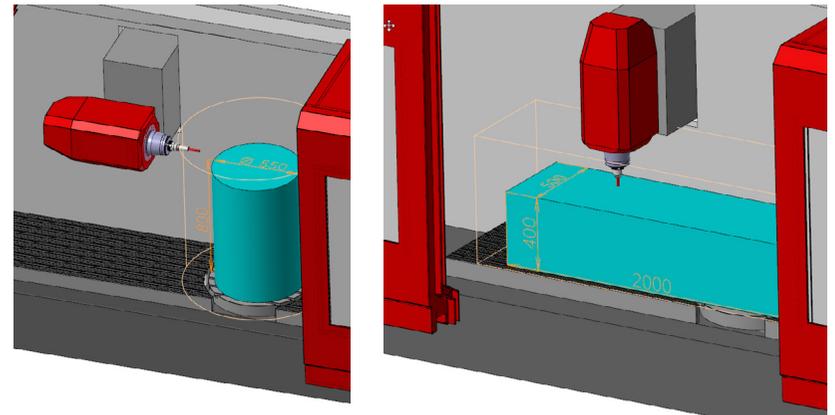
MASCHINENLISTE & TECHNISCHE DATEN AUF EINEN BLICK!

Maximale Genauigkeit, effiziente Prozesse, höchste Qualität – unsere Fräsmaschinen setzen Maßstäbe in der Zerspanung. Von komplexen Konturen bis zu exakten Passungen: Entdecken Sie unsere Technologie im Detail.

5/ MASCHINE

HEDELIUS TILTENTA 6-2300

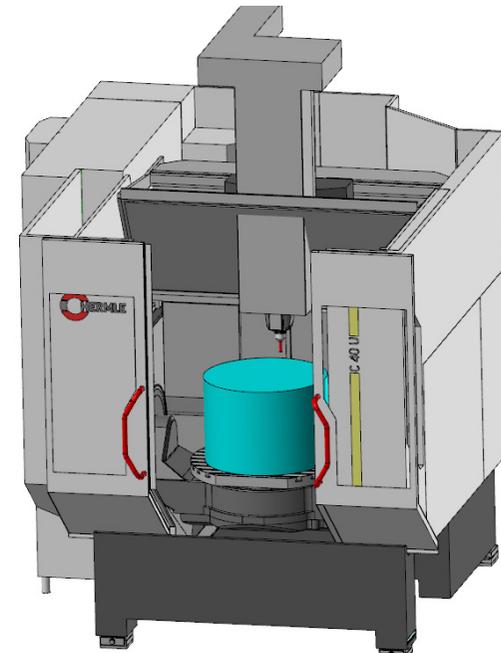
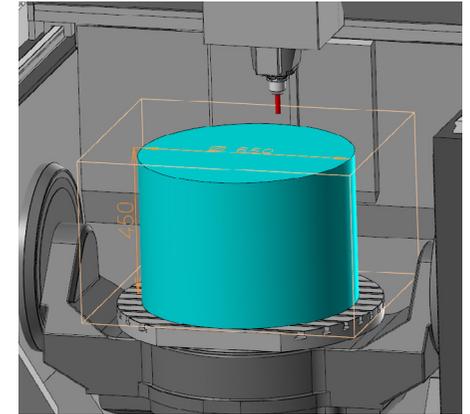
Verfahrweg X-Y-Z	2300/1730-600-695/800 mm
Spindeldrehzahl	12000 1/min
Werkzeugwechsler (Pick up)	40 Plätze
Steuerung	iTNC530
Max Werkstückgewicht	2000 kg
IKZ (Innere Kühlmittelzufuhr)	25 Bar



5/ MASCHINE

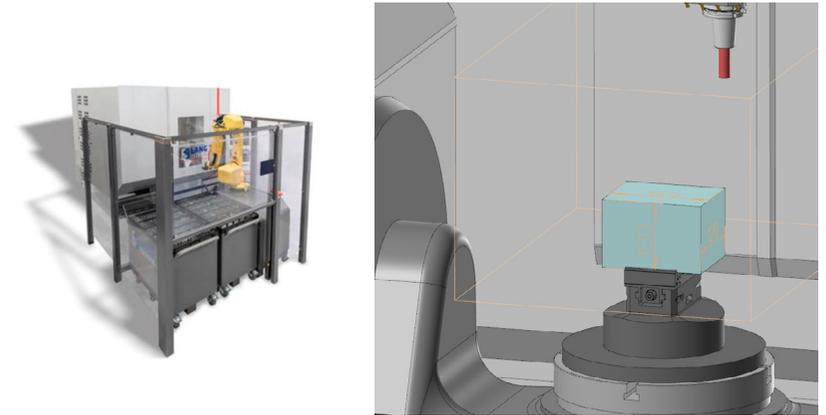
HERMLE C40U DYNAMIC

Verfahrweg X-Y-Z	850-700-500 mm
Spindeldrehzahl	18000 1/min
Werkzeugwechsler (Pick up)	38 Plätze
Zusatzmagazin	87 Plätze
Steuerung	iTNC530
Max Werkstückgewicht	1400 kg
IKZ (Innere Kühlmittelzufuhr)	80 Bar

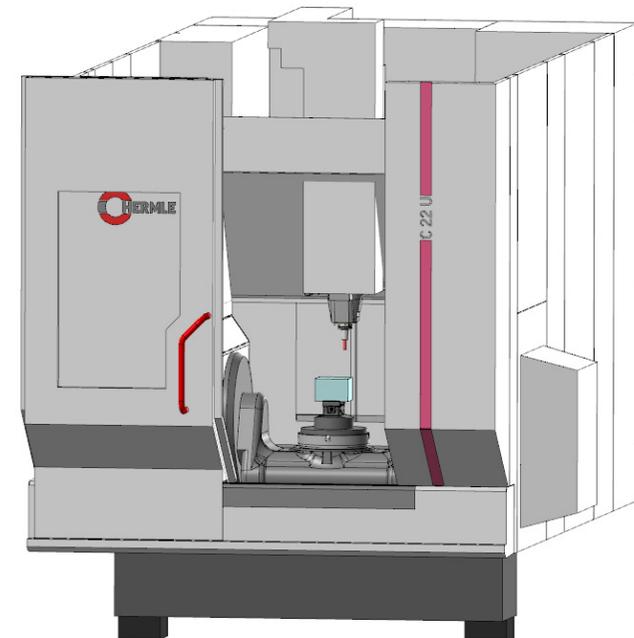


5/ MASCHINE

HERMLE C22U DYNAMIC



Verfahrweg X-Y-Z	450-600-330 mm
Spindeldrehzahl	18000 1/min
Werkzeugwechsler (Pick up)	55 Plätze
Steuerung	TNC640
Max Werkstückgewicht	300 kg
IKZ (Innere Kühlmittelzufuhr)	40 Bar
Automation	Lang RoboTrex 52, 2 Automationswagen mit je 30 Werkstücken (Werkstückgewicht max. 15kg)



KONTAKTIEREN SIE UNS!

Gemeinsam finden wir die optimale Lösung für Ihre Projekte. Starten Sie jetzt mit einem starken Partner an Ihrer Seite.
Vertrauen Sie auf Präzision und Qualität – fragen Sie Ihr Projekt jetzt an!

| TINTEC METALLTECHNIK GMBH

Im Dorfe 6
27318 Hilgermissen

Telefon +49 (04256) 98 39 – 0

Telefax +49 (04256) 98 39 – 19

E-Mail office@tintec.de

www.tintec.de